

## Fahrbare Baukompressoren **MOBILAIR M 200**

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL<sup>®</sup>  
Volumenstrom 14,5 bis 21,2 m<sup>3</sup>/min



**Made in Germany**



Am Standort Coburg/Nordbayern entstehen in unmittelbarer Nähe zum KAESER-Hauptwerk die Baukompressoren der unterschiedlichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete Baukompressorenwerk verfügt über eine hochmoderne technische Ausstattung. Dazu zählen der TÜV-zertifizierte Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung ebenso wie die Pulverbeschichtungsanlage und die effiziente Produktionslogistik. Bei minimalen Durchlaufzeiten stellen hervorragend qualifizierte Fachkräfte zukunftsorientierte Baukompressoren in unterschiedlichen Größen und Ausstattungsvarianten individuell nach den Anforderungsprofilen unserer Kunden her.

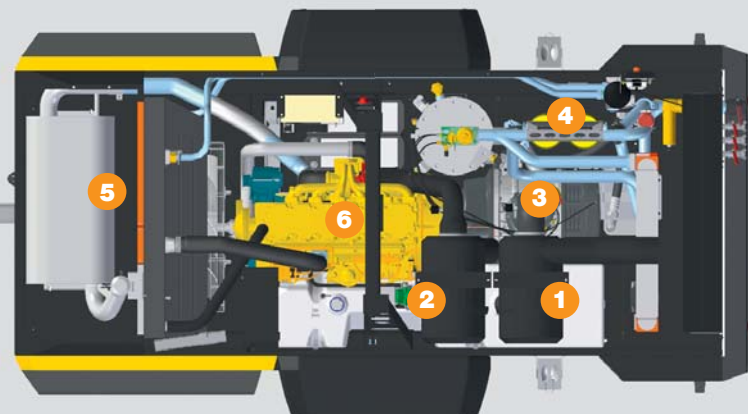
Der MOBILAIR M 200 kommt zum Einsatz, wenn Vielseitigkeit gefragt ist. Dabei lässt er sich seinem jeweiligen Aufgabengebiet exakt anpassen.

**Der Vielseitige**

Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenverstellbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

Zu den Optionen zählen etwa Druckluftaufbereitungskomponenten, die Auswahl zwischen vollverzinktem, auflaufgebremstem Fahrwerk mit starrer oder höhenverstellbarer Deichsel und stationärer Aufstellung auf Kufen oder Maschinenfüßen.

**Blick unter die Haube**



- 1 Kompressor-Luftfilter
- 2 Motor-Luftfilter
- 3 SIGMA-Block
- 4 Druckluftaufbereitung (Option)
- 5 Abgasaustritt nach oben mit Schutzklappe
- 6 Dieselmotor

# MOBILAIR M 200 – das sparsame Kraftpaket



**Einfache und komfortable Druckverstellung**

Der Anlagendruck lässt sich bis auf 0,1 bar genau direkt am Display von SIGMA CONTROL MOBIL per Pfeiltasten einstellen. Neben der erhöhten Flexibilität im Einsatz bedeutet das in Verbindung mit der elektronischen Einlassventilregelung besonders im Teillastbereich eine deutliche Kraftstoffeinsparung.



**Separate Luftfilter für Motor und Kompressor**

Optimale Auslegung und getrennte Anordnung der Sicherheitsluftfilter steigern deren Zuverlässigkeit und Standzeiten erheblich; die Filter lassen sich bei Bedarf am Einsatzort schnell und einfach auswechseln.



**Einfacher Transport**

Der M 200 ist serienmäßig mit einem vollverzinkten Alko-Fahrwerk ausgerüstet. Es bietet nicht nur den Vorteil langfristiger Werterhaltung, sondern vereinfacht auch den Transport: Als Zugfahrzeug wird kein Lkw benötigt.



**Starkes Energiespar-Team: Caterpillar-Motor und KAESER-Schraubenkompressor**

Die leistungsstarke Kombination aus einem sparsamen Caterpillar-Antriebsmotor und dem hocheffizienten KAESER-Schraubenkompressorblock mit SIGMA PROFIL ermöglicht hohe Leistung bei deutlich reduziertem Kraftstoffverbrauch. So bewältigt der MOBILAIR M 200 mühelos eine Tageschicht ohne Nachtanken.

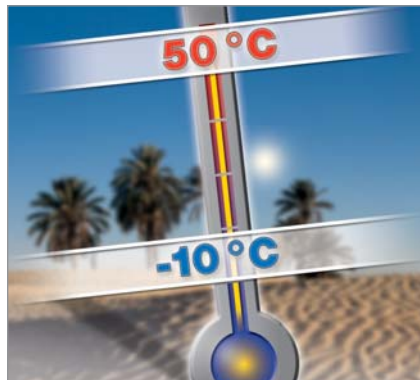
Als Anwender profitieren Sie aber nicht nur von der Qualität zweier Spitzenprodukte: Die dichten Servicenetze von KAESER KOMPRESSOREN und Caterpillar gewährleisten zudem ein Höchstmaß an Maschinen-Verfügbarkeit.

# MOBILAIR M 200 – unter extremen Bedingungen einsetzbar



## Gute Zugänglichkeit

Anwenderfreundlichkeit geht beim M 200 deutlich über Bedienung und Handhabung hinaus: Alle Wartungsstellen sind über die großen Gehäuseklappen leicht zu erreichen. Stationäre Anlagen haben serienmäßige Wartungsanschlüsse zum Ablassen von Motoröl und Kompressorfluid.



## Umgebungstemperatur

Neben der serienmäßig für Umgebungstemperaturen von -10 bis +50°C ausgelegten Maschine ist auch eine Version für tiefere Umgebungstemperaturen lieferbar.



## Transparenter Kunststofftank

Die Tank-Füllmenge reicht für eine komplette Tagesschicht aus. Die analoge Tankanzeige sowie automatisches Abschalten bei zu niedrigem Füllstand mit Vorwarnung von SIGMA CONTROL MOBIL geben zusätzliche Sicherheit.



## Öltemperaturregelung

Das automatische Thermoventil verkürzt die Warmlaufphase. Schnelles Erreichen und zuverlässiges Einhalten der optimalen Betriebstemperatur schützt den Fluidkreislauf des Kompressors zudem vor übermäßigem Kondensatausfall. Dies verlängert die Standzeiten von Kühlfluid und Abscheidepatrone sowie die Gesamtlebensdauer der Anlage.



## Kühl und kondensatfrei

Die Druckluft wird auf 7°C über Umgebungstemperatur gekühlt. Der geneigte Einbau des optionalen Druckluftkühlers erleichtert das Abführen des Kondensats, das dank der heißen Motorabgase verdampft. So wird Auffrieren im Winter zuverlässig verhindert.



## Druckluft-Aufbereitung

Aufbereitungskomponenten im Anschluss an Nachkühler und Zyklonabscheider ermöglichen das Erzeugen definierter Druckluftqualitäten (z. B. Filterkombinationen zum Betonsanieren nach ZTV-ING). Die Differenzdruckanzeige gibt Auskunft über den Filterzustand.



## Einfache Bedienung

Elektronisch geregelter Motorstart und die Möglichkeit, manuell von drucklosem Anlauf auf Lastbetrieb umzuschalten gewährleisten optimales Kaltstartverhalten.

Dank SIGMA CONTROL MOBIL und der selbst erklärenden Bedienführung lässt sich die Anlage ganz einfach mit nur drei Tasten bedienen. Falls erforderlich, schaltet die Überwachungsautomatik den Kompressor selbsttätig ab. Eine stabile Metallklappe schützt das Bediengerät.

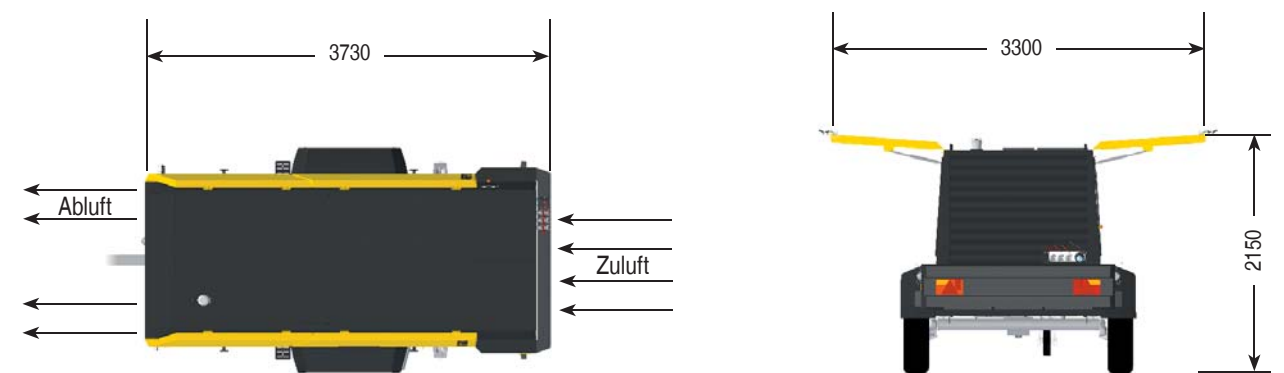
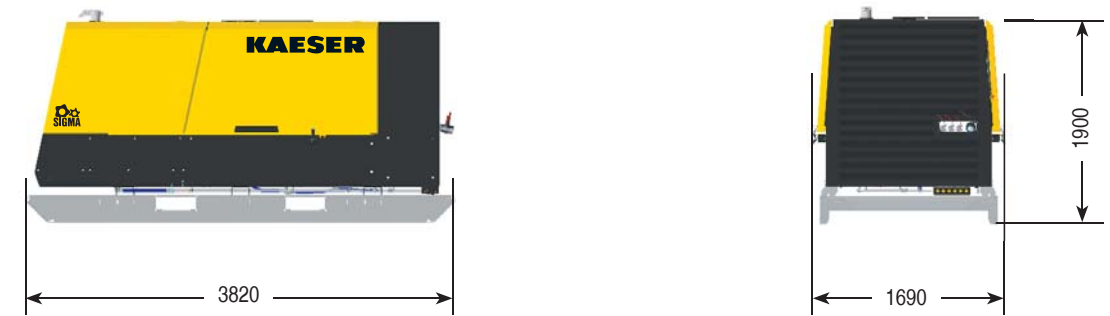
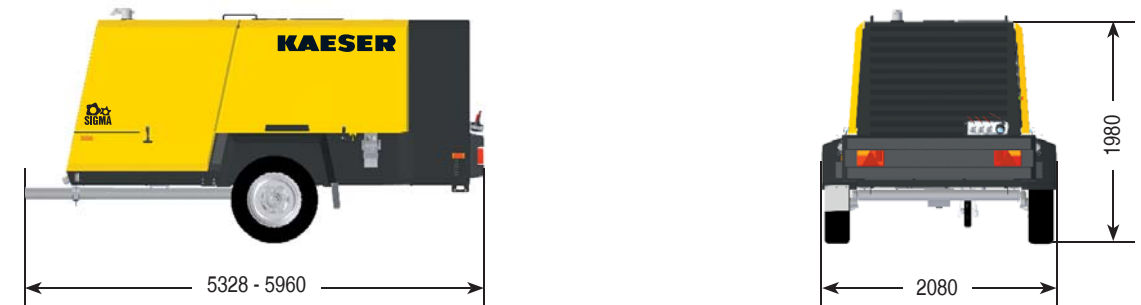
## SIGMA CONTROL MOBIL

Diese Kompressorsteuerung der Zukunft optimiert mit Zugriff auf das elektronische Motormanagement Druckluftverfügbarkeit und Kraftstoffeffizienz. Sie ist schock- und schwingungsresistent und entspricht der Elektro-Schutzart IP 65. Zu ihren Funktionen zählen unter anderem die Anzeige der Betriebsarten, logisch-einfache Benutzerführung, Betriebsüberwachung und Systemdiagnose.





## Abmessungen



## Varianten der Druckluftaufbereitung

<p><b>Variante A</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kühl</li> <li>• kondensatfrei</li> </ul>	<p>Druckluft-nachkühler</p> <p>Zyklon-abscheider</p>	<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), für Druckluftwerkzeuge und Überbrückung stationärer Kompressoren</p>
<p><b>Variante F</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• kühl</li> <li>• kondensatfrei</li> <li>• gefiltert</li> </ul>	<p>Druckluft-nachkühler</p> <p>Zyklon-abscheider</p> <p>Filter</p>	<p>kühle Druckluft, ohne Kondensat (100 % gesättigt), frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>
<p><b>Variante B</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• erwärmt</li> <li>• getrocknet</li> </ul>	<p>Druckluft-nachkühler</p> <p>Zyklon-abscheider</p> <p>Rückwärmung</p>	<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, für den Betrieb unter 0 °C und zum Arbeiten mit längeren Druckluftleitungen</p>
<p><b>Variante G</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• erwärmt</li> <li>• getrocknet</li> <li>• gefiltert</li> </ul>	<p>Druckluft-nachkühler</p> <p>Zyklon-abscheider</p> <p>Filter</p> <p>Rückwärmung</p>	<p>getrocknete Druckluft, Erwärmung um min. 20 °C, frei von Schmutzpartikeln, technisch ölfrei gemäß ZTV-ING</p>
<p><b>Frischluft</b></p> <p>für einen Teilvolumenstrom</p>	<p>Aktivkohle-filter</p> <p>schützt nicht vor Kohlenmonoxid (CO) oder anderen giftigen Gasen</p>	<p>geruchsneutrale Frischluft an separater Schnellkupplung</p> <p>(nur in Verbindung mit Variante F oder Variante G erhältlich)</p>

Darüber hinaus sind weitere Varianten der Druckluftaufbereitung mit dem MOBILAIR M 200 möglich. Wir beraten Sie gern.

## Technische Daten MOBILAIR M 200

Modell	Kompressor		Dieselmotor 6-Zylinder (wassergekühlt)			Anlage					
	Volumenstrom m <sup>3</sup> /min	Betriebsüberdruck bar	Fabrikat	Typ	Motomennleistung kW	Drehzahl bei Volllast 1/min	Kraftstoffbehälter l	Betriebsgewicht kg	Schallleistungspegel dB(A)*	Schalldruckpegel dB(A)**	Druckluftaustritt
M 200	21,2	7	Caterpillar	C 6.6 ACERT	146	1950	270	3235	nur Export außerhalb der EU		3 x G <sup>3</sup> / <sub>4</sub> 1 x G <sub>2</sub>
	19,7	8,6				≤99			70		
	18,0	10									
	16,0	12									
14,5	14										

\*) gem. Richtlinie 2000/14/EG – Stufe 2, garantierter Schallleistungspegel – \*\*) Messflächenschalldruckpegel aus ISO 3744, (r = 10 m)

# KAESER – auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In mehr als 100 Ländern gewährleisten Niederlassungen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluft-Anlagen nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit höchstmögliche Verfügbarkeit aller KAESER-Produkte und -Dienstleistungen.

